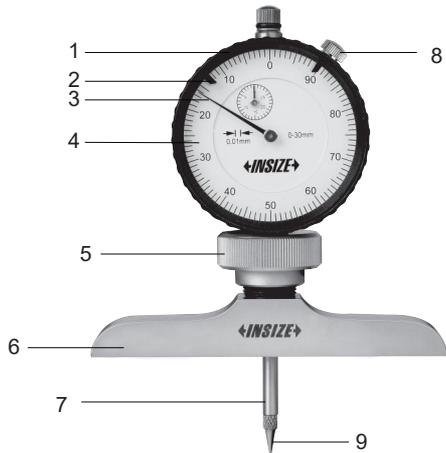
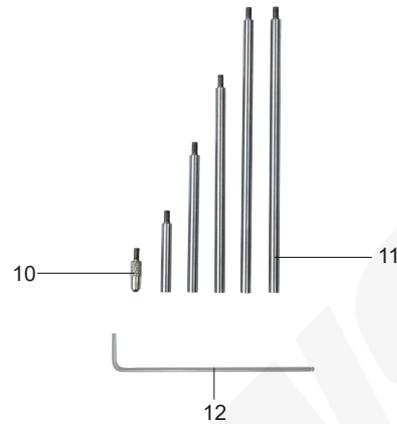


| 型號 | 測定範圍 | 表頭行程 | 表頭解析度 | 精度 | 底座尺寸(長x寬) |
|----------|---------|------|--------|---------|------------|
| 2342-201 | 0-300mm | 30mm | 0.01mm | ±0.03mm | 63x17mm |
| 2342-202 | 0-300mm | 30mm | 0.01mm | ±0.03mm | 101.5x17mm |



- 1-表圈
- 2-公差指示器
- 3-長針
- 4-錶盤
- 5-鎖緊螺母
(螺母滾花中心帶有鎖緊孔)
- 6-基座



- 7-測杆
- 8-表圈鎖緊螺釘
- 9-針測頭
- 10-球測頭
- 11-延長杆
- 12-內六角扳手

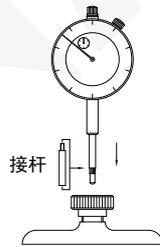


圖1

1. 產品用於測量深度尺寸, 如孔深、槽深、臺階高度等尺寸。
2. 根據被測尺寸選擇延長杆, 根據被測工件形狀選擇測頭, 球測頭適用於測量平面, 針測頭適用於測量凹面或形狀複雜的表面; 將各部分安裝可靠, 再將量表插入基座安裝孔, 使用扳手插入鎖緊螺母中心的鎖緊孔中進行鎖緊, 確保測量頭部安裝牢固可靠(圖1)。

3. 校對零位:

---用清潔的軟布擦乾淨測量面和平板表面

---可用圓筒形的專用校對量具或兩塊尺寸相同的量塊進行校對(圖2), 通過調整量表上下位置和轉動表圈使指針對零, 重複測量確保零位準確

註: 每次更換延長杆後, 需重新校對零位。

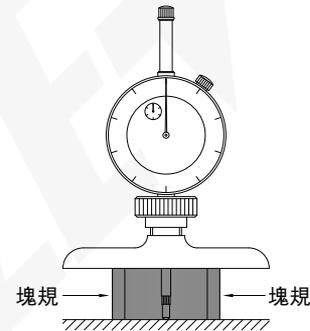


圖2

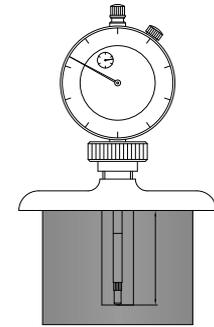
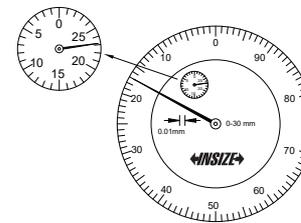


圖3

4. 測量:

測量前, 用清潔的軟布擦乾淨工件的被測表面, 避免因灰塵、碎屑等雜物導致測量結果不準確。將測頭放入被測孔或凹槽內, 壓緊基座使基座測量面與被測基準面緊貼, 測頭與被測面接觸後即可讀數(圖3)。

5. 讀數結果為: 延長杆尺寸與表頭讀數之和。以25mm延長杆為例



延長杆讀數: 25mm
表頭讀數: 23.17mm
讀數: 48.17mm

6. 當帶表測深規跌落或受到衝擊時, 應檢查精度後再使用。

7. 使用中避免測量面磕碰和劃傷。使用結束後, 需將產品上油保護, 注意請勿將測杆上油, 以免導致測杆移動不靈活。